



## **CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

Kabino-suszarka przeznaczona jest do renowacyjnego malowania i suszenia karoserii samochodowych.

Działanie kabiny odbywa się w trzech cyklach:

Cykl I - malowanie

Cykl II - suszenie

Cykl III - studzenie

### **CYKL I**

Podczas malowania doprowadzone jest z agregatu (poz. 2) powietrze o temperaturze około 20°C do komory roboczej (poz. 1). Przepływając przez komorę roboczą miesza się z cząsteczkami farby, które nie osiadły na malowanym przedmiocie. Powietrze przefiltrowane przez filtry zainstalowane w podłodze (poz. 3) doprowadzane jest na zewnątrz kabiny.

### **CYKL II**

Podczas suszenia doprowadzane jest z agregatu (poz. 2) powietrze o temperaturze do 80°C. Obieg powietrza odbywa się w układzie zamkniętym z częściowym wyrzutem na zewnątrz kabiny.

### **CYKL III**

Po zakończonym cyklu suszenia może następować proces studzenia. Czas studzenia w granicach 5÷20 min.

### **Stosowane czynniki energetyczno - grzewcze:**

-olej napędowy

-gaz

Kabino-suszarka jest konstrukcją stalową, izolowaną termicznie. Drzwi wjazdowe i wejściowe do obsługi montowane są z przodu kabiny. Rozmieszczenie podwójnego rzędu świateł kabiny zapewnia dostateczne oświetlenie komory roboczej. Na życzenie Klienta komora robocza może być również wyposażona w oświetlenie na ścianach bocznych. Zespół kontrolno-pomiarowy steruje pracą kabino-suszarki, a w przypadku nagłej konieczności powoduje automatyczne jej wyłączenie.